

PŘEDSTAVENÍ VÝROBKU



PARAMETRY, SPECIFIKACE

Certifikát	CE
Stupeň krytí	IP44
Délka napájecího kabelu	3 m
Průměr struny	0.5 mm
Max. délka řezu	1370 mm
Max. výška řezu	330 mm

POUŽITÍ

Řezačka řeze vysokoteplotní strunou tavné materiály, jako např. polystyren, různé druhy pěn-hub, EPP, EPS, EPE a XPS materiálů, pěnových izolačních desek apod.. Řez přímý i pod úhlem je přesný, rovný, hladký a bez nečistot.

INSTALACE

【Krok 1】
Instalace napájení transformátoru

【Krok 2】
Instalace dorazového bloku

【Krok 3】
Instalace struny

【Krok 4】
Instalace nožního spínače

【Krok 1】

Postup instalace napájecího zdroje transformátoru:

- Zarovnejte otvory napájecího zdroje transformátoru se čtyřmi otvory na pracovní desce.
- Nasadte čtyři šrouby M6x20mm a připevněte napájecí transformátor k pracovní desce.

【Krok 2】

Instalace malé pracovní desky a dorazového bloku:

- Připevněte kovový podstavec k pracovní desce a zajistěte šrouby.
- Připevněte malou pracovní desku k hlavní pracovní desce. Poté podle potřeby řezání připevněte k pravítku posuvný dorazový blok.

【Krok 3】

Instalace a výměna struny:

Upozornění:

Před instalací - výměnou řezné struny se ujistěte, že je napájení odpojeno!

- Instalace: Zahákněte řeznou strunu k jedné z pružin, druhou pružinu povytáhněte přiloženým háčkem a zahákněte očko druhé strany řezné struny.
- Výměna struny: Pomocí háčku povytáhněte jednu z pružin a vyhákněte očko řezné struny. Instalace nové struny viz. bod 1.

【Krok 4】

Instalace nožního spínače:

- Koncovku nožního spínače připojte do zásuvky na řezačce. Koncovka je zajištěna pojistkou na spodní straně, proti samovolnému vypojení, proto při odpojování nejprve uvolněte pojistku.

Bezpečnostní upozornění: Před instalací se ujistěte, že je prostor bezpečný. Neinstalujte příslušenství k pracovní desce, pokud je napájení zapnuté.

ZPŮSOB APLIKACE

- Správně připojte koncovku nožního spínače (viz. krok 4).
- Upravte si umístění nožního spínače a příslušenství řezačky dle svých požadavků.
- Zvedněte hliníkové rameno, položte na pracovní desku materiál k řezání a stiskněte na několik sekund spínač na posuvném ramenu nebo sešlápněte nožní spínač. Poté dojde k nažhavení řezné struny a lze materiál řezat.
- Přístroj řeze vysokoteplotní tavný materiál, během řezání se může vyskytovat kouř, proto doporučujeme používat respirátor.
- Při řezání se doporučuje nosit ochranné rukavice.
- Pokud s řezačkou nepracujete delší dobu, vypněte ji.
- Pro ochranu řezné struny i transformátoru se přístroj nedoporučuje souvisle zahřívat déle než 60 minut.**

ZPŮSOB ÚDRŽBY

Při práci se na řezné struně může zachycovat řezný materiál, což může vést k nižší přesnosti a čistotě řezu, popř. to může ovlivnit tepelnou vodivost řezné struny. Po zahřátí struny ji očistěte vhodným ocelovým kartáčem (je přiložen v balení).

Před celkovým čištěním řezačky vypněte napájení, aby nedošlo k poškození přístroje nebo úrazu elektrickým proudem!

POPIS ŘEZNÉHO TVARU

	1.Nastavte vodící pravítko na 90°. 2.Nastavte vodící lištu na 90°. 3.Řežte svisle a dolů.
	1.Nastavte vodící pravítko na 90°. 2.Upravte vodící lištu na požadovaný úhel. 3.Šikmý řez směrem dolů.
	1.Nastavte vodící pravítko na 90°. 2.Nastavte vodící lištu na 90°. 3.Nastavte doraz na potřebnou hloubku. 4.Řežte svisle dolů tahem paralelně.
	1.Nastavte vodící pravítko na 90°. 2.Nastavte vodící lištu na 90°. 3.Nastavte doraz na potřebnou hloubku. 4.Sklopte řez svisle dolů a poté paralelně vytáhněte na požadovanou šířku drážky a zvedněte posuvné rameno.
	1.Nastavte vodící pravítko na 90°. 2.Upravte vodící lištu na požadovaný úhel. 3.Šikmý řez směrem dolů

DOPLŇKY

	Popis:	řezná struna
	Popis:	transformátor
	Popis:	zásuvka
	Popis:	bodový spínač
	Popis:	přípojná pružina řezné struny
	Popis:	nožní spínač
	Popis:	vodící pravítko
	Popis:	závěsný držák
	Popis:	kovový podstavec s pojezdovými kol.

ČASTO Kladené dotazy

- O1:Struna řezačky nefunguje.
- Řešení:
- 1.Zkontrolujte, zda je spínač zapnutý a zkontrolujte napětí.
 - 2.Zkontrolujte, zda jsou správně zasunuty všechny koncovky.
 - 3.Zkontrolujte správné upevnění a spuštění pohyblivého ramene.
 - 4.Zkontrolujte, správné uchycení a napnutí řezné struny, pokud ne, může být špatný kontakt, který ovlivní ohřev struny.
 - 5.Vždy používejte originální řezné struny.
- O2:Struna neřeže až dolů.
- Řešení:
- 1.Zkontrolujt, zda je zarážka dorazu v nejnižší poloze.
 - 2.Zkontrolujte posuvnou kolejnici.
- O3:Jak nastavit úhel sklonu?
- Řešení:
- 1.Šrouby na obou stranách protiběžně uvolněte.
 - 2.Upravte sklon posuvného ramene na požadovaný úhel a opět zajistěte šrouby na obou stranách.
- O4:Došlo k deformaci napínací pružiny řezné struny.
- Řešení:
- Dojde-li k poškození jedné nebo obou napínacích pružin řezné struny, ať už vlivem přehřátí, popřípadě jiným způsobem, je nutné ji vyměnit za novou.
- Používejte pouze originální pružiny!

VAROVÁNÍ

- 1.Před řezáním pěnových desek si od dodavatele materiálu pozorně přečtěte popisy o hořlavosti a toxických vlastnostech.
 - 2.Pracujete-li s řezačkou v interiéru, zajistěte pravidelné větrání a přívod čerstvého vzduchu. Používejte respirátor.
 - 3.Pokud přístroj nepoužíváte, vypněte jej. Při vysokých teplotách může horká struna prasknout. Pravidelně šistěte řeznou strunu.
 - 4.Zabraňte kontaktu horké struny s pokožkou, oblečením a materiály s nízkým bodem tání. Může dojít k požáru a dalším škodám.
 - 5. Nedovolte, aby přístroj obsluhovala osoba mladší 16 let.
 - 6.Uchovávejte přístroj mimo dosah dětí.
 - 7. Po vychladnutí vyjměte řeznou strunu z řezačky.
 - 8. Před výměnou struny, vypněte přístroj a postupujte dle pokynů v návodu.
- Tento manuál byl přeložen z originálu.